

Изобретение относится к производству изделий из активированных строительных смесей на основе минеральных вяжущих.

Устройство для приготовления активированных строительных смесей на основе минеральных вяжущих содержит цилиндрический корпус (1) с загрузочным верхним и разгрузочным нижним патрубками и приводным вертикальным валом, на котором установлены распределительная тарелка и размещенные под ней горизонтальные кронштейны с пальцами. Устройство также содержит приспособления для подачи воды и растворенной в ней пластифицирующей добавки, и воздуха, включающие сопла для раздельной подачи под давлением 0,5...6,5 атмосфер навстречу направлению вращения приводного вертикального вала струй воздуха и водного раствора пластифицирующей добавки. Сопла установлены соответственно на внутренних поверхностях вертикальной стенки цилиндрического корпуса (1), наклонены в вертикальной плоскости и смещены относительно друг друга в горизонтальной плоскости соответственно на  $15...75^\circ$  и  $45...270^\circ$ . Распределительная тарелка вертикального вала выполнена с наклоненным под углом  $5...50^\circ$  в вертикальной плоскости направляющим ободком. Новизна состоит в том, что на внутренней поверхности днища цилиндрического корпуса (1) установлены кавитационно-стимулирующие приспособления, уменьшающие в местах их размещения площади вертикального сечения потока перемещаемой смеси на  $5...50\%$ . Кавитационно-стимулирующие приспособления выполнены в форме радиальных клинообразных плоских элементов, которые прикреплены к крышке цилиндрического корпуса (1) под углом  $10...70^\circ$  к плоскости днища и к внутренней поверхности вертикальной стенки, причем элементы соединены между собой в нижней части по отношению к крышке цилиндрического корпуса (1). Диаметр цилиндрического корпуса (1) составляет  $4,5...10,0$  частей его высоты, а плоскости расположения осей горизонтальных кронштейнов вертикального вала и сопел для подачи воздуха и водного раствора пластифицирующей добавки, закрепленных на внутренней поверхности вертикальной стенки цилиндрического корпуса (1), отстоят от внутренней поверхности днища цилиндрического корпуса (1) соответственно на  $0,075...0,30$  и  $0,25...0,70$  его высоты.

П. формулы: 24

Фиг.: 12

